**Stage – Laser**

Contexte

La société est en croissance, le choix de faire des solutions sur mesure a eu pour conséquence l’augmentation significative du nombre de référence. Rossignol s’est récemment équipé d’une nouvelle poinçonneuse et d’un laser. C’est pourquoi l’entreprise a besoin d’améliorer son processus de découpe pour répondre à la forte demande des clients.

Atelier concerné : Atelier Métallurgie

Procédé de fabrication :

* Presse manuelle et automatique
* Poinçonneuse
* Soudure MIG/TIG
* Soudure par point
* Découpe laser
* Pliage
* Machine spéciale

Mission principale

La société a besoin d’augmenter la productivité du laser

* Analyser les productions demandées
* Lister les petites pièces pour avoir une imbrication performante (référence, quantité, épaisseur)
* Préparer des imbrications
* Augmenter la productivité du laseriste
* Amélioration du quotidien (étiquetage, conditionnement, dégrappage)

Tuteur : Responsable de production – Cyril Le Monnier

Durée : 2 mois minimum

Niveau d’étude : Bac+2 ou Bac+3

Compétences souhaitées

* Autonome
* Rigoureux
* A l’aise informatiquement
* Sens de l’initiative